

POLYURETANY – technologie a příprava směsi

1. Polyuretan – technologie

A) Transparentní povrchová úprava

Efekt otevřený pór - povrchová úprava kopíruje pórovitou strukturu podkladu, vykreslí póry, nanášíme:
1 x základní lak a 1 x vrchní lak.

1. broušení podkladu - P 80, 100
2. moření:
 - o nutno nechat dokonale vyschnout (vodouředitelné mořidlo)
3. základní lak (PF222, PF852, PF516)
 - o jeden nános cca 130-150 g/m²
 - o ředidlo DP500 30-40% (lze i ředidla DE135 a DP169)
4. broušení základu - brousit min. po 4-6 hod., P 220, 240
5. vrchní lak (PO238.30, 211.18.20, PO822.25)
 - o stříkat co nejdříve po broušení základu dobře ometeného či ofoukaného od brusného prachu
 - o jeden nános cca 130-150 g/m²
 - o ředidlo DE135 30-40% (lze i ředidlo DP500, DP169)
6. stohování, montáž - nejlépe až druhý den, tj. min. po 16 hod.

Efekt zavřený pór - povrchová úprava uzavře podklad hladkou plochou, póry jsou zcela zalité, nanášíme:
1-2 x základní lak a jen 1 x vrchní lak.

1. broušení podkladu - P 80,150
2. moření
 - o nutno nechat dokonale vyschnout (zejména vodouředitelné mořidlo)
3. základní lak (PF222, PF516, PF200 - svislé plochy)
 - o jeden až dva nánosy cca 150-160 g/m²
 - o ředidlo DP500 10-20% (lze i ředidla DE135 a DP169)
 - o případný druhý nástřik cca 1-3 hod. po prvním základování
 - o pokud nanášíme druhý základ více než 5-6 hod. po prvním základu, je třeba první základ přebrousit (mezibroušení)
4. broušení základu
 - o brousit nejlépe až druhý den, tato operace je velmi důležitá, nejdříve brousit P 220, 240, pak kvalitně dobrousit P 320, popř. 400
5. vrchní lak (PO238.30, PO 267.30 - svislé plochy)
 - o stříkat co nejdříve po broušení základu dobře ometeného či ofoukaného od brusného prachu
 - o jeden nános cca 140-150 g/m²
 - o ředidlo DE135 cca 20% (lze i ředidlo DP500, DP169)
6. stohování, montáž - nejlépe až druhý den, tj. min. po 16 hod.

B) Barevná povrchová úprava

Povrchová úprava je prováděna většinou na MDF desce tímto doporučeným postupem:

1x IZOLÁTOR + 1-2x ZÁKLAD + 1x VRCH.

1. broušení MDF desky
2. izolátor 1x IS 100 / 100% C 26 / 0-10% DE 135
 - o lak se vsákne pod povrch, kde zpolymeruje a tím uzavře a zpevní MDF desku
 - o zároveň zvedne chlupy, které ztvrdnou a lze je pak snadno obrousit
3. bílý základ 1 – 2x PFP 753.01 / 30% hm. C 131 / 15-20% DE 135
 - o základ aplikovat min. 6-8 hod. po izolátoru, kdy je už dokonale vytvrzen a nebude již rozpuštěn ředidly ze základu. Pokud se aplikuje ještě druhá vrstva základu, lze bez mezibrusu do cca 1–2 hod. po prvním základu, po více jak 3-4 hod je už nutno první základ přebrousit.

4. broušení základu
 - brousit po min. 12 hod., nejlépe druhý den, č.p. 220-240, pak 320-400
5. vrchní email 1x PO 3.xx(mat).xx(odstín) / 50% C 51 / 20% DE 135
 - email stříkat jen 1x na perfektně vybroušený základ, nedostatky při broušení vrchní email neskryje, ale naopak ještě zvýrazní!
6. stohování, montáž
 - nejdříve za 12-16 hod., nejlépe až druhý den

2. Polyuretan - příprava směsi

- laky nechte před použitím alespoň jeden den uloženy v teplotě místnosti cca 20°C
- před použitím důkladně promíchejte
- mořidla, základní a vrchní laky nanášejte co nejdříve po obroušení
- připravte si pro zpracování tolik směsi, aby se zpracovala do tří hodin
- dbejte pokynů pro složení směsi a dodržujte je – viz materiálové listy
- směs laku, tužidla a ředidla vždy řádně promíchejte a aplikujte až cca 15 min. po natužení
- výrobce uvádí míchání laku a tužidla v hmotnostním poměru. Pozor, objemový poměr laku a tužidla se zvláště u pigmentovaných systémů obvykle liší.
- ihned po aplikaci propláchněte aplikační zařízení ředidlem. Zpolymerovaná nátěrová hmota se obtížně odstraňuje. Polyuretanové laky zasychají proti prachu cca do 15 min. Případné napadané nečistoty či jiné defekty (např. poškození při montáži) odstraníte po vytvrdnutí nátěrového filmu přebroušením a přestříkáním.
- vždy se vyplatí dodržovat v lakovně úzkostlivou čistotu
- při dodržování těchto zásad práce s polyuretanovými laky ICLA dosáhnete špičkové kvality povrchové úpravy.